

BUT Qualité Logistique Industrielle et Organisation en 2 ans - MONTREUIL

Parcours : Management de la production (RNCP : 35350)

Parcours : Organisation et supply chain (RNCP : 35351)

Type de contrat

Contrat d'apprentissage

Durée de la formation

24 mois

1290 heures

ECTS* : 120

*Système européen de transfert et d'accumulation de crédits

Formation délivrée par



► Objectifs

Le parcours Management de la production oriente la formation vers l'encadrement d'une équipe de production, de logistique ou de qualité. La compétence spécifique à ce parcours consiste à manager, coordonner et animer des équipes.

Il intègre ainsi deux dimensions :

- Une dimension technique orientée sur le pilotage de la performance, l'optimisation des flux, en conciliant les enjeux de qualité, coûts, délais, sécurité, environnement et développement durable
- Une dimension humaine centrée sur l'animation et l'amélioration des activités des collaborateurs et de la dynamique d'équipe, en favorisant l'intelligence collective et le développement des compétences.

Les métiers plus spécifiquement accessibles par ce parcours sont :

- Responsable de production
- Responsable d'Unité Autonome de Production
- Chef d'atelier.

Le parcours Organisation et Supply chain oriente la formation vers l'organisation des activités et l'amélioration des organisations autour de la Supply Chain en déployant des méthodes de travail qui vont permettre de suivre, maintenir et mettre à jour des indicateurs de pilotage de performance. La compétence spécifique à ce parcours consiste à gérer et animer la Supply Chain.

Les métiers plus spécifiquement accessibles par ce parcours sont :

- Responsable de plateforme logistique
- Planificateur de système d'information logistique globale
- Supply Chain manager.

► Accès au diplôme

Ce B.U.T s'adresse aux titulaires d'un baccalauréat général, technologique ou équivalent.

Le recrutement se fait sur dossier et éventuellement un entretien de motivation. Baccalauréats généraux, technologiques et professionnels et particulièrement S, STI, STL, ES, baccalauréats professionnels des séries Génie mécanique, Logistique et Productique. Titres admis réglementairement en équivalence ou dispense du baccalauréat.

► Rythme d'alternance

1 semaine en formation / 1 semaine en entreprise

Rentrée : septembre

Modalités pédagogiques : Méthodes mobilisées : L'acquisition des compétences et des connaissances se fait au travers de cours magistraux, de travaux dirigés, de travaux pratiques, de travaux de groupe et de mises en situation professionnelle.

► Contacts

Responsable pédagogique : Touria VERONNEAU - t.veronneau@iut.univ-paris8.fr

Contact administratif : apprentissage@iut.univ-paris8.fr - Tél. : 01 48 70 34 68

Contact CFA EVE : Chargé(e) des relations entreprises : VARNEROT Florence - f.varnerot@cfa-eve.fr - Tél : 01 60 79 56 02 / Référent(e) handicap : DARRAC Elodie - e.darrac@cfa-eve.fr - Tél : 01 60 79 54 00 / [En savoir +](#)

► Lieu(x) de formation

IUT de Montreuil - Dept. QLIO
140 rue de la nouvelle France
93100 MONTREUIL



Programme de la formation

Enseignements transverses

Semestre 3 :

- R3.01 Anglais des affaires
- R3.02 Expression Communication
- R3.03 Mathématiques
- R3.04 Gestion de l'entreprise
- R3.05 Algorithmique et programmation avancées
- R3.06 Projet Personnel et Professionnel
- R3.07 Outils statistiques de pilotage d'un process
- R3.08 Démarches d'amélioration
- R3.09 Coordination approvisionnements - production
- R3.10 Ordonnancement, lancement et pilotage
- R3.12 Conduite d'un projet d'amélioration
- R3.11 Amélioration d'un poste et d'un atelier

Semestre 4 :

- R4.01 Anglais professionnel et technique
- R4.02 Expression Communication
- R4.03 Mathématiques et statistiques avancées
- R4.04 Bases du contrôle de gestion industriel
- R4.05 Base de données
- R4.06 Projet Personnel et Professionnel
- R4.07 Amélioration de la performance
- R4.08 Planification de la production et prévision de la demande à moyen et long terme
- R4.09 Modélisation pour amélioration du système de production

Semestre 5 :

- R5.01 Anglais de spécialité

R5.02 Expression Communication
R5.03 Fondamentaux de la Recherche Opérationnelle
R5.04 Analyse stratégique et financière de l'entreprise
R5.05 Modélisation des systèmes d'information
R5.06 Projet Personnel et Professionnel
R5.07 Mise en place d'une certification système
R5.08 Pérennisation d'une certification système
R5.09 Choix et paramétrage d'un progiciel logistique
R5.10 Aide à la décision face aux aléas
R5.11 Outils de pilotage d'une unité de production
R5.12 Démarche Lean Management

Semestre 6 :

R6.01 Anglais de spécialité
R6.02 Expression Communication
R6.03 Recherche Opérationnelle pour les systèmes de production
R6.04 Connaissance juridique de l'entreprise
R6.05 Amélioration des systèmes d'information
R6.06 Mise en œuvre et exploitation d'un audit système
R6.07 Pilotage de la production par les contraintes
R6.08 Pilotage de projet

Parcours : Management de la production

Semestre 3 :

R3.MP.13 : Introduction au management SAÉ 3.MP.02 : Bilan et projection
SAÉ 3.MP.03 : Projet gestion de production en tant que technicien

Semestre 4 :

R4.MP.10 : Réglementation et droit du travail R4.MP.11 : Les fondamentaux de l'animation d'équipe SAÉ 4.MP.02 : Appréhender une unité de production
SAÉ 4.MP.03 : Projet gestion de production en tant que technicien

Semestre 5 :

R5.MP.13 : Le management en action
R5.MP.14 : Prise de décisions sur des problématiques de flux
SAÉ 5.MP.02 : Adaptation de l'équipe et de son fonctionnement aux aléas
SAÉ 5.MP.03 : Projet de management de la production en tant que cadre intermédiaire

Semestre 6 :

R6.MP.09 : Positionnement en tant que manager SAÉ 6.MP.02 : Gestion d'une situation de crise

Parcours : Organisation et supply chain

Semestre 3 :

R3.PSC.13 : Activités d'un site logistique
SAÉ 3.PSC.02 : Dimensionnement d'un site logistique
SAÉ 3.PSC.03 : Projet Supply Chain en tant que technicien

Semestre 4 :

R4.PSC.10 : Prévision et planification de la distribution
R4.PSC.11 : Mesure de la performance tout au long de la Supply Chain SAÉ 4.PSC.02 : Pilotage d'un réseau de distribution

SAÉ 4.PSC.03 : Projet Supply Chain en tant que technicien

Semestre 5 :

R5.PSC.13 : Achats dans la Supply Chain R5.PSC.14 : Distribution, transport et Supply Chain

SAÉ 5.01 : Sélection des outils QLIO en tant que cadre intermédiaire SAÉ 5.PSC.02 : Définition d'un réseau logistique

Semestre 6 :

R6.PSC.09 : Reverse Supply Chain

SAÉ 6.PSC.02 : Organisation une logistique de retours de produits

Blocs de compétences

COMPETENCES TRANSVERSES

Piloter l'entreprise par la qualité

- Déployer des outils de la qualité.
- Comprendre un référentiel et ses exigences.
- Identifier les processus d'une entreprise.
- Auditer une activité élémentaire.
- Sensibiliser le personnel à une problématique qualité.
- Contrôler un produit ou un service.
- Effectuer une démarche d'amélioration continue.
- Collecter, analyser et exploiter des données.
- Mesurer et améliorer la performance.
- Animer des équipes sur un projet.
- Organiser et mettre en œuvre un audit.
- Fiabiliser la mesure.

Usages numériques

- Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe.

Exploitation de données à des fins d'analyse

- Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation. · Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation. Développer une argumentation avec esprit critique.

Expression et communication écrites et orales

- Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère.

Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives · Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale · Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet · Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique · Prendre en compte des problématiques liées aux situations de handicap, à l'accessibilité et à la conception universelle.

Positionnement vis à vis d'un champ professionnel

- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis et la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder · Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

Parcours : Management de la production

Organiser des activités de production de biens ou de services

- Organiser un poste de travail Implanter dans l'objectif de limiter les temps de transfert.
- Organiser les données techniques du système de production.

- Caractériser un système de production.
- Définir et planifier les tâches et étapes d'un projet simple.
- Améliorer un poste de travail dans son environnement de production et d'approvisionnement.
- Implanter à l'aide de méthodes impactant l'organisation de production.
- Calculer des coûts de production pour mesurer la rentabilité d'un projet ou d'un investissement.
- Modéliser pour dimensionner les ressources d'un système de production.
- Gérer un projet dans le cadre d'une démarche d'amélioration.
- Organiser une unité de production.
- Organiser un projet d'implantation dans des conditions réelles.
- Piloter un projet.
- Faire évoluer l'entreprise dans le cadre de projets Lean management.

Gérer les flux physiques et les flux d'information

- Identifier et cartographier les flux dans un établissement.
- Exécuter une gestion de stock.
- Renseigner et structurer les données techniques dans un système d'information.
- Exécuter un planning de production et le suivre.
- Identifier la production en flux poussé /en flux tiré.
- Identifier les partenaires externes.
- Paramétrer les stocks.
- Contrôler et valider des données générées par le système d'information.
- Ordonnancer et lancer la production.
- Planifier à moyen/long terme.
- Piloter en flux tiré Sélectionner un partenaire externe.
- Piloter les flux par les contraintes.
- Sélectionner le système d'information en fonction du contexte.
- Réagir face à des aléas de production.
- Adapter le mode de pilotage des flux au contexte.

Parcours : Organisation et supply chain

Organiser des activités de production de biens ou de services

- Organiser un poste de travail Implanter dans l'objectif de limiter les temps de transfert.
- Organiser les données techniques du système de production.
- Caractériser un système de production.
- Définir et planifier les tâches et étapes d'un projet simple.
- Améliorer un poste de travail dans son environnement de production et d'approvisionnement.
- Implanter à l'aide de méthodes impactant l'organisation de production.
- Calculer des coûts de production pour mesurer la rentabilité d'un projet ou d'un investissement.
- Modéliser pour dimensionner les ressources d'un système de production.
- Gérer un projet dans le cadre d'une démarche d'amélioration.
- Organiser une unité de production.
- Organiser un projet d'implantation dans des conditions réelles.
- Piloter un projet.
- Faire évoluer l'entreprise dans le cadre de projets Lean management.

Gérer les flux physiques et les flux d'information

- Identifier et cartographier les flux dans un établissement.
- Exécuter une gestion de stock.
- Renseigner et structurer les données techniques dans un système d'information.
- Exécuter un planning de production et le suivre.
- Identifier la production en flux poussé /en flux tiré.
- Identifier les partenaires externes.
- Paramétrer les stocks.
- Contrôler et valider des données générées par le système d'information.
- Ordonnancer et lancer la production.
- Planifier à moyen/long terme.
- Piloter en flux tiré Sélectionner un partenaire externe.
- Piloter les flux par les contraintes.

- Sélectionner le système d'information en fonction du contexte.
- Réagir face à des aléas de production.
- Adapter le mode de pilotage des flux au contexte.
- Déployer un système de management par la qualité.
- Assurer la compétence des équipes.
- Planifier et conduire des audits.

Gérer et animer la chaîne logistique globale

- Identifier les enjeux d'une chaîne logistique globale.
- Réaliser des réceptions et/ou expéditions.
- Calculer les besoins en distribution.
- Calculer les indicateurs logistiques clés.
- Organiser la chaîne logistique de gestion des retours.
- Piloter un panel de fournisseurs et les contrats d'achat.
- Dimensionner une plateforme d'expédition et/ou un espace de stockage.
- Déterminer les conditions d'expéditions et de transport national et international.

Public concerné

Contrat d'apprentissage

- Avoir moins de 30 ans à la date de début du contrat,
- **et** être de nationalité française, ressortissant de l'UE, ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

La formation est gratuite pour l'alternant.

▶ Qui peut accueillir un jeune en contrat d'apprentissage ?

- **Toute personne physique ou morale de droit privé, assujettie ou non à la taxe d'apprentissage** : les entreprises, les sociétés civiles, les groupements d'intérêt économique, les associations...
- **Toute personne morale de droit public dont le personnel ne relève pas du droit privé** : l'État, les collectivités territoriales, les établissements publics...

Marche à suivre

1. Candidater via le site du CFA, www.cfa-eve.fr ou directement auprès des écoles / universités partenaires concernées.
2. Rechercher activement une structure d'accueil et répondre aux offres de nos partenaires.
3. L'inscription n'est définitive qu'à la signature du contrat d'apprentissage.